



## AMAZON UNITARIO SCARICO VERTICALE 2 TUBI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO		K2UF-280 DN4 S	K2UF-335 DN4 S	K2UF-400 DN4 S	K2UF-450 DN4 S
Capacità	HP	10	12	14	16
Potenza frigorifera	kW	28	33,5	40	45
Potenza frigorifera	Kcal/h	24080	28810	34400	38700
Raffreddamento assorbito	kW	6,7	8,9	11,0	12,9
Potenza termica	kW	28	33,5	40	45
Potenza termica	Kcal/h	24080	28810	34400	38700
Riscaldamento assorbito	kW	5,5	7,6	9,3	10,7
EER		4,20	3,75	3,65	3,50
COP		5,10	4,40	4,30	4,20
SEER		7,45	7,20	6,10	5,90
SCOP		4,00	4,41	4,20	4,20
Quantità di unità interne collegabili		16	20	23	26
Alimentazione	V / F / Hz	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50
Compressori Inverter		1	1	1	1
Ventilatori		1	1	1	1
Diametro lin. frig. liquido	mm (Pollici)	ø12,7 (1/2")	ø15,9 (5/8")	ø15,9 (5/8")	ø15,9 (5/8")
Diametro lin. frig. gas	mm (Pollici)	ø25,4 (1")	ø28,6 (1 1/8")	ø31,8 (1 1/4")	ø31,8 (1 1/4")
Refrigerante		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carica di refrigerante	gr	11000	11000	13000	13000
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	11000	11000	13000	13000
Pressione statica	Pa	60	60	60	60
Larghezza/Altezza/Profondità	mm	990/1635/790	990/1635/790	1340/1635/850	1340/1635/850
Peso netto	Kg	227	227	277	277
Livello sonoro	dB(A)	58	60	62	65
Cavo di alimentazione (meno di 20 metri)	mm <sup>2</sup>	(4+T)*4	(4+T)*6	(4+T)*10	(4+T)*16
Cavo comunicazione schermato	mm <sup>2</sup>	3x1.5	3x1.5	3x1.5	3x1.5
Intervallo di esercizio freddo	C°	da -5 a 48	da -5 a 48	da -5 a 48	da -5 a 48
Intervallo di esercizio caldo	C°	da -23 a 24	da -23 a 24	da -23 a 24	da -23 a 24

### DERIVATORI

MODELLO
KCMI 112 (FRG100+FRG200)
KCMI 212 (FRG100+FRG300)
KCMI 312 (FRG200+FRG300)
KCMI 412 (FRG200+FRG400)
KCMI 512 (FRG300+FRG500)



MODELLO		K2UF-500 DN4 S	K2UF-560 DN4 S	K2UF-615 DN4 S	K2UF-670 DN4 S
Capacità	HP	18	20	22	24
Potenza frigorifera	kW	50	56	61,5	67
Potenza frigorifera	Kcal/h	43000	48160	52890	57620
Raffreddamento assorbito	kW	14,7	16,0	20,2	21,6
Potenza termica	kW	50	56	61,5	67
Potenza termica	Kcal/h	43000	48160	52890	57620
Riscaldamento assorbito	kW	12,2	13,8	17,6	16,8
EER		3,40	3,50	3,05	3,10
COP		4,10	4,05	3,50	4,00
SEER		6,80	6,45	6,25	6,84
SCOP		3,65	3,65	3,65	3,70
Quantità di unità interne collegabili		29	33	36	39
Alimentazione	V / F / Hz	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50
Compressori Inverter		1	2	2	2
Ventilatori		1	2	2	2
Diametro lin. frig. liquido	mm (Pollici)	ø19,1 (3/4")	ø19,1 (3/4")	ø19,1 (3/4")	ø19,1 (3/4")
Diametro lin. frig. gas	mm (Pollici)	ø31,8 (1 1/4")	ø31,8 (1 1/4")	ø31,8 (1 1/4")	ø31,8 (1 1/4")
Refrigerante		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carica di refrigerante	gr	13000	17000	17000	22000
Portata d'aria	m³/h	13000	17000	17000	25000
Pressione statica	Pa	60	60	60	60
Larghezza/Altezza/Profondità	mm	1340/1635/850	1340/1635/825	1340/1635/825	1730/1830/850
Peso netto	Kg	295	344	344	407
Livello sonoro	dB(A)	65	66	66	67
Cavo di alimentazione (meno di 20 metri)	mm²	(4+T)*16	(4+T)*16	(4+T)*25	(4+T)*25
Cavo comunicazione schermato	mm²	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5
Intervallo di esercizio freddo	°C	da -5 a 48	da -5 a 48	da -5 a 48	da -5 a 48
Intervallo di esercizio caldo	°C	da -23 a 24	da -23 a 24	da -23 a 24	da -23 a 24

## DERIVATORI

MODELLO
KCMI 112 (FRG100+FRG200)
KCMI 212 (FRG100+FRG300)
KCMI 312 (FRG200+FRG300)
KCMI 412 (FRG200+FRG400)
KCMI 512 (FRG300+FRG500)



## AMAZON UNITARIO SCARICO VERTICALE 2 TUBI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO		K2UF-730 DN4 S	K2UF-785 DN4 S	K2UF-850 DN4 S	K2UF-900 DN4 S
Capacità	HP	26	28	30	32
Potenza frigorifera	kW	73	78,5	85	90
Potenza frigorifera	Kcal/h	62780	67510	73100	77400
Raffreddamento assorbito	kW	21,6	24,9	28,3	32,1
Potenza termica	kW	73,0	78,5	85,0	90,0
Potenza termica	Kcal/h	62780	67510	73100	77400
Riscaldamento assorbito	kW	18,1	21,8	24,3	26,5
EER		3,40	3,15	3,00	2,80
COP		4,05	3,60	3,50	3,40
SEER		6,49	6,20	6,05	5,87
SCOP		3,70	3,70	3,75	3,75
Quantità di unità interne collegabili		43	46	50	53
Alimentazione	V / F / Hz	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50	380-415 / 3 / 50
Compressori Inverter		2	2	2	2
Ventilatori		2	2	2	2
Diametro lin. frig. liquido	mm (Pollici)	ø22,2 (7/8")	ø22,2 (7/8")	ø22,2 (7/8")	ø22,2 (7/8")
Diametro lin. frig. gas	mm (Pollici)	ø31,8 (1 1/4")	ø31,8 (1 1/4")	ø38,1 (1"-1/2)	ø38,1 (1"-1/2)
Refrigerante		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carica di refrigerante	gr	22000	22000	25000	25000
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	25000	25000	24000	24000
Pressione statica	Pa	60	60	60	60
Larghezza/Altezza/Profondità	mm	1730/1830/850	1730/1830/850	1730/1830/850	1730/1830/850
Peso netto	Kg	429	429	475	475
Livello sonoro	dB(A)	68	68	68	68
Cavo di alimentazione (meno di 20 metri)	mm <sup>2</sup>	(4+T)*25	(4+T)*25	(4+T)*25	(4+T)*25
Cavo comunicazione schermato	mm <sup>2</sup>	3x1.5	3x1.5	3x1.5	3x1.5
Intervallo di esercizio freddo	°C	da -5 a 48	da -5 a 48	da -5 a 48	da -5 a 48
Intervallo di esercizio caldo	°C	da -23 a 24	da -23 a 24	da -23 a 24	da -23 a 24

### DERIVATORI

#### MODELLO

KCM1 112 (FRG100+FRG200)

KCM1 212 (FRG100+FRG300)

KCM1 312 (FRG200+FRG300)

KCM1 412 (FRG200+FRG400)

KCM1 512 (FRG300+FRG500)





## CARATTERISTICHE GENERALI

**Sistema a espansione diretta 2 tubi condensato ad aria per potenze frigorifere da 28 a 90 kW non modulari. Ideale per climatizzare spazi ampi che richiedono ambienti con temperatura indipendente.**

- Unità esterne individuali (non combinabili) con un intervallo di potenze da 10 a 32 hp. Questo sistema è in grado di raggiungere da 16 a 53 unità interne.
- Ammette un indice di simultaneità dal 50% al 150% della potenza dell'unità esterna.
- Con scarico verticale, è possibile condurre l'aria di condensazione grazie al ventilatore DC Inverter, con una pressione disponibile fino 60 Pa.
- Modalità notte opzionale, per ridurre il livello sonoro delle unità esterne.
- Tutti i compressori sono EVI Scroll DC Inverter ad alta potenza con refrigerante ecologico R-410A, rendendo l'unità molto efficiente. Queste prestazioni rendono ancora più efficiente l'unità rispetto alle versioni precedenti.
- Fino a 200 metri di lunghezza reale delle tubazioni tra l'unità esterna e quella interna più lontana a seconda del modello (per maggiori informazioni consultare le tabelle delle distanze frigorifere).
- Nella maggior parte della gamma includono uno scambiatore di calore a piastre gas-gas. Quando l'unità lavora in modo raffreddamento, migliora il sottoraffreddamento del refrigerante; in modo riscaldamento migliora le prestazioni dell'unità grazie all'iniezione di vapore.
- Scambiatore con design delta, che aumenta il sottoraffreddamento fino a 12°C e l'efficienza dello scambiatore.



-  FULL DC INVERTER
-  SISTEMA NON COMBINABILE